

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1 바닥판하면	51	46	55	50	50.5	80	90 °	방법1	42.5	
	49	56	53	43		80	-3.0	방법2	43.8	
	49	45	46	55		Ⅱ		평균	43.1	
	54	49	56	53		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	49	46	54		50.5	47.5	강도	28.0	
S2 바닥판하면	51	54	49	46	50.2	80	90 °	방법1	42.0	
	49	49	51	46		80	-3.1	방법2	43.5	
	50	44	58	48		Ⅱ		평균	42.7	
	47	54	51	55		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	49	49	54		50.2	47.1	강도	27.8	
S8 바닥판하면	50	48	51	50	50.0	80	90 °	방법1	41.7	
	47	47	49	51		80	-3.1	방법2	43.4	
	48	49	47	58		Ⅱ		평균	42.5	
	48	50	50	54		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	50	51	53		50.0	46.9	강도	27.6	
S2-G2 거더	50	48	49	47	49.2	80	0 °	방법3	63.5	
	54	50	54	51		80	0.0	방법4	74.6	
	50	50	51	49		Ⅱ		평균	69.0	
	47	48	48	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	43	48	49	49		49.2	49.2	강도	45.6	
S6-G2 거더	49	51	50	50	49.1	80	0 °	방법3	63.4	
	49	49	48	49		80	0	방법4	74.3	
	47	48	50	50		Ⅱ		평균	68.8	
	51	50	50	47		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	49	47	49		49.1	49.1	강도	44.7	

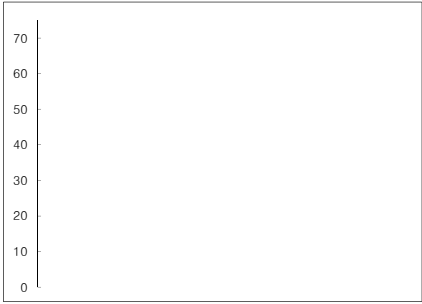
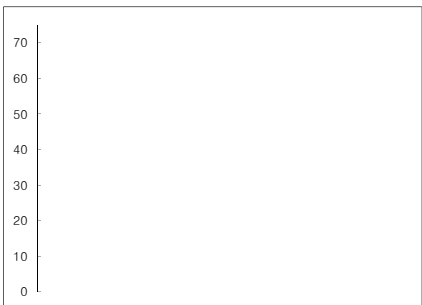
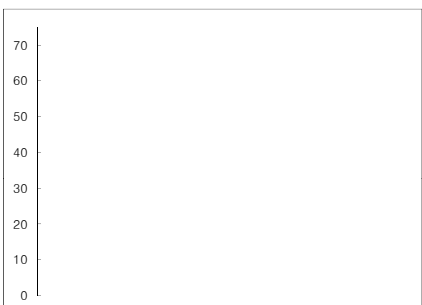
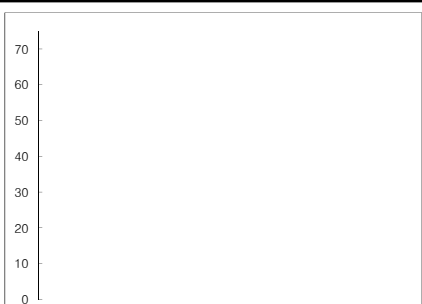
■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
A2 교대	45	44	49	47	45.0	80	0 °	방법1	39.3	
	49	45	46	47		80	0.0	방법2	42.0	
	47	44	43	40		Ⅱ		평균	40.6	
	45	44	44	43		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	41	45	48	43		45.0	45.0	강도	26.4	
P3 교각	50	48	46	41	46.7	80	0 °	방법1	41.5	
	47	47	49	48		80	0.0	방법2	43.2	
	48	50	48	46		Ⅱ		평균	42.3	
	43	47	47	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	42	48	43	47		46.7	46.7	강도	27.5	
P4 교각	51	50	43	44	47.9	80	0 °	방법1	43.0	
	49	51	50	45		80	0.0	방법2	44.1	
	53	50	44	53		Ⅱ		평균	43.5	
	50	48	46	42		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	50	43	44		47.9	47.9	강도	28.3	
P6 교각	49	51	50	45	48.7	80	0 °	방법1	44.0	
	51	50	43	44		80	0.0	방법2	44.6	
	49	51	50	45		Ⅱ		평균	44.3	
	53	50	44	53		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	51	50	45		48.7	48.7	강도	28.8	
P7 교각	49	48	47	49	49.0	80	0 °	방법1	44.4	
	50	50	51	47		80	0	방법2	44.9	
	50	49	48	49		Ⅱ		평균	44.6	
	47	46	48	47		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	50	50	53		49.0	49.0	강도	29.0	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0				평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

군위JCT R-C교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	4.0	67.0	63.0	2.00	992	4
2	S2 바닥판하면	6.0	67.0	61.0	3.00	413	4
3	S5-G1 거더	4.0	50.0	46.0	2.00	529	4
4	A2 교대	7.0	100.0	93.0	3.50	706	4
5	P3 교각	5.0	100.0	95.0	2.50	1444	4
6	P7 교각	5.0	100.0	95.0	2.50	1444	4